WRKB
GRANIT

WRKB GRANIT

Sehr geehrte Kunden

Ich lade Sie herzlich ein, sich mit unserer Firma WRKB-Granit vertraut zu machen und dabei einen Blick auf unsere breite Produktpalette zu werfen.

Ich bin bereits seit knapp 40 Jahren mit der Granitproduktion verbunden. Die langjährige Erfahrung in der Branche, die Bereitschaft, das vorhandene technische Wissen und die Marktkenntnisse einzusetzen, sowie der Bedarf an innovativen Ansätzen im Granitverarbeitungsprozess, haben mich 1997 zur Gründung und Entwicklung des Unternehmens bewogen.

Von Anfang an haben wir auf hohe Qualität und Vielfalt unserer Produkte gesetzt.

Neben den ästhetischen Qualitäten sind auch die technisch-physischen Eigenschaften unserer Erzeugnisse sehr wichtig für uns. Die Kombination dieser beiden Aspekte führte zur Einführung eines im Land einzigartigen Produktes – gestockte Pflastersteine, mit geflammter Oberseite, die Unterseite und Seitenflächen mit natürlichem Bruch.

Durch unsere Flexibilität haben wir nicht nur große Baufirmen aus dem In- und Ausland überzeugt. Zu unserem Kundenkreis gehören auch viele Kleinunternehmer, sowie unzählige Privatkunden.

Unabhängig davon, ob Sie ein internationales Unternehmen vertreten oder ob Sie daran denken, unsere Produkte beim Bau eines Eigenheims zu verwenden, sichere ich Ihnen zu, dass Sie ein Produkt von höchster Qualität mit hohem ästhetischem und funktionellem Wert erhalten werden.

Da wir in einer Branche Arbeiten, die untrennbar mit der uns umgebenden Natur verbunden ist, legen wir großen Wert auf naturschonende Technologien. Wir investieren in fortschrittliche Produktionstechniken, modernisieren unsere Fertigungslinien und sorgen für unsere Mitarbeiter.

Es würde mich freuen, Sie schon bald als unseren Kunden begrüßen zu dürfen.

Mit freundlichen Güßen

Geschäftsführer

Naturstein – Den Anfang macht ein guter Stein

Schon seit Anbeginn unseres Daseins spricht man Natursteinen eine wichtige Rolle zu. Seit Jahrtausenden ist es ein unersetzliches Material für den Bau von Häusern, Straßen, aber auch Schmuck, Sakralgegenständen und sogar Gegenstände für den täglichen Gebrauch wurden und werden aus Stein gefertigt.
Wegen seiner vielfältigen Einsatzmöglichkeiten, kommt Granit daher eine herausragende Rolle zu. Er ist sowohl in physischer und funktionaler Hinsicht, als auch aufgrund seiner ästhetischen Qualitäten ein besonderer Stein.
Über die funktionalen Werte von Granit entscheiden:

- die hohe Beständigkeit gegen verschiedene Wetterbedingungen, darunter hohe und niedrige Temperaturen oder längere Einwirkung von Wasser,
- die Druckfestigkeit und damit sehr geringe Anfälligkeit gegenüber Verformung, hohe Haltbarkeit,
- die relativ einfache Verarbeitung, so dass Granitprodukte mit den gewünschten Formen oder entsprechenden Oberflächen erzeugbar sind.

Auch ihr Erscheinungsbild ist ausschlaggebend dafür, dass diese Gesteinsart zu den beliebtesten und edelsten Baustoffen gehört.

Die herausragenden äußerlichen Merkmale von Granit sind:

- die Farbenvielfalt, in der Granit erhältlich ist,
- die interessante, abwechslungsreiche Gesteinsstruktur,
- Oberflächenbearbeitung, von völlig glatten, über polierten, bis matten und naturbelassenen Oberflächen.

Diese Eigenschaften sind ausschlaggebend dafür, dass sich immer mehr Landschafts- und Innenarchitekten für diesen Naturstein entscheiden. Granit ist ein unverzichtbares Material bei der Renovierung von Denkmälern, Sakralbauten und historischen Altstädten.

Auch Architekten, die sich auf die Planung moderner architektonischer Formen spezialisieren, schätzen seine Vorzüge. Dieses Material harmoniert perfekt mit Glas, Metall und anderen Baustoffen.

Im Straßenbau ist Granit einer der wichtigsten Baustoffe.

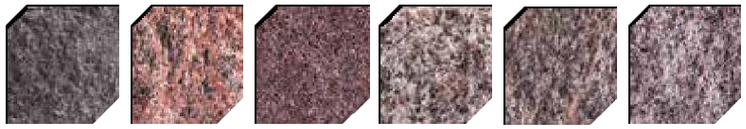
Auch im Wohnhausbau und bei der Stadtmöblierung in Parks, auf Plätzen und Grünflächen ist er weit verbreitet.

Nach einer Zeit, in der es schien, dass natürlicher Stein durch billigere und weniger langlebige Alternativen verdrängt wurde, kehrt er nun allerorts als vielseitiges Material zurück, das sowohl mit der Natur als auch mit moderner Architektur im Einklang steht.

PFLASTERSTEIN
natürlich gespalten

Der natürliche Bruch der einzelnen Seiten dieses Produkts verleiht der verlegten Oberfläche eine sehr gute Stabilität, während die natürliche Farbe und der Charakter des Pflastersteins erhalten bleiben.

FARBEN



SCHWEDE VANGA BOHUS RED FLIVIK GNEIS KULLA

WARENART	Natürlich gespaltener Pflasterstein.
NORM	PN-EN 1342:2013-05E
VERWENDUNGS-ZWECK	Als Baustoff für Gehwege und Straßen.

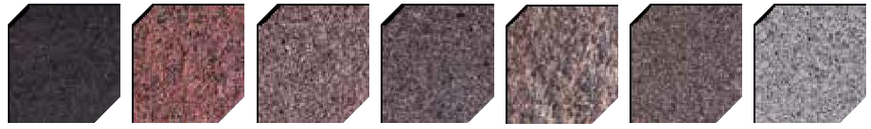
Größe	Nenngröße	Fläche m^2/t	Zulässige Abweichungen (Flächenmaße und Dicke)*	Unregelmäßigkeit von Flächen	Kennzeichnung
4/6	5x5x5 cm	8,5	± 10 mm	± 10 mm	Klasse 1
7/9	8x8x8 cm	6,0	± 15 mm	± 10 mm	Klasse 1
8/11	9x9x9 cm	4,5	± 15 mm	± 10 mm	Klasse 1
15/17	16x16x16 cm	2,5	± 15 mm	± 10 mm	Klasse 1

*Da der geleiferte Stein vorwiegend für nicht geradlinige Verlegemuster vorgesehen ist, können in den gelieferten Chargen etwa 15 % kleinere und größere Pflastersteine vorhanden sein.

PFLASTERSTEIN
Oberseite geflammt, Unterseite gesägt, Seiten natürlich gespalten

Mit diesem einfach verlegbaren Produkt können ebene Oberflächen mit einem eleganten und modernen Erscheinungsbild erzielt werden.

FARBEN



SCHWEDE VANGA BOHUSRED FLIVIK GNEIS KULLA GRAU

WARENART	Pflasterstein, Oberseite geflammt, Unterseite gesägt, Seiten natürlich gespalten
NORM	PN-EN 1342:2013-05E
VERWENDUNGS-ZWECK:	Als Baustoff für Gehwege und Straßen.

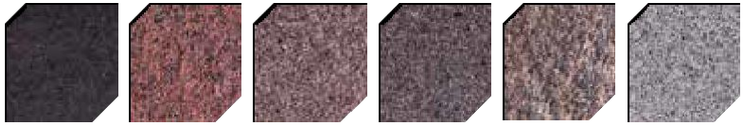
Nenn-dicke	Nenngröße der Sichtfläche	Zulässige Abweichungen der Dicke	Zulässige Abweichungen der Sichtflächen	Unregelmäßigkeit der Sichtflächen	Kenn-zeichnung
60 mm	do 120x240 mm	± 7 mm	± 10 mm	± 5 mm	Klasse 1
80 mm	do 160x320 mm	± 10 mm	± 15 mm	± 5 mm	Klasse 1
100 mm	do 200x400 mm	± 10 mm	± 15 mm	± 5 mm	Klasse 1

PFLASTERSTEIN

gestockt, Oberseite geflammt, Unterseite und Seitenflächen natürlich gespalten

Mit diesem Produkt lässt sich eine ebene und stabile Oberfläche erzielen, wie sie bislang nur mit natürlich gespaltenen Pflastersteinen erreicht werden konnte.

FARBEN



SCHWEDE VANGA BOHUSRED FLIVIK GNEIS GRAU

WARENART	Pflasterstein gestockt, Oberseite geflammt, Unterseite und Seitenflächen natürlich gespalten
NORM	PN-EN 1342:2013-05E
VERWENDUNGSZWECK	Als Baustoff für Gehwege und Straßen.

.

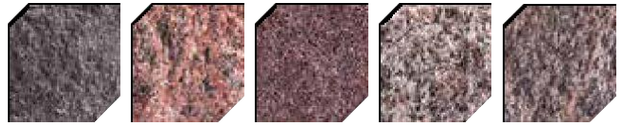
Größe	Nenngröße	Fläche m²/t	Zulässige Abweichungen (Flächenmaße und Dicke)*	Unregelmäßigkeit von Flächen	Kennzeichnung
4/6	5x5x5 cm	8,5	± 10 mm	± 10 mm	Klasse 1
7/9	8x8x8 cm	6,0	± 15 mm	± 10 mm	Klasse 1
8/11	9x9x9 cm	4,5	± 15 mm	± 10 mm	Klasse 1
15/17	16x16x16 cm	2,5	± 15 mm	± 10 mm	Klasse 1

PFLASTERSTEIN

natürlich gespalten, getrommelt

Dank der Trommelung wirkt das Pflaster „gealtert" und die gepflasterte Fläche glatter und ebenmäßiger. Der auf der Oberfläche erreichte „rustikale" Charakter wird meistens in den Bereichen von historischen Bauwerken eingesetzt, um ein stimmiges Gesamtbild zu erzielen.

FARBEN



SCHWEDE VANGA BOHUS RED FLIVIK GNEIS

WARENART	Pflasterstein natürlich gespalten, getrommelt
NORM	PN-EN 1342:2013-05E
VERWENDUNGS-ZWECK:	Als Baustoff für Gehwege und Straßen.

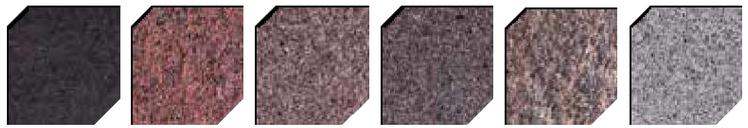
Größe	Nenngröße	Fläche m²/t	Zulässige Abweichungen (Flächenmaße und Dicke)*	Unregelmäßigkeit von Flächen	Kennzeichnung
4/6	5x5x5 cm	8,5	± 10 mm	± 10 mm	Klasse 1
7/9	8x8x8 cm	6,0	± 15 mm	± 10 mm	Klasse 1
8/11	9x9x9 cm	4,5	± 15 mm	± 10 mm	Klasse 1
15/17	16x16x16 cm	2,5	± 15 mm	± 10 mm	Klasse 1

* Da der geleiferte Stein vorwiegend für nicht geradlinige Verlegemuster vorgesehen ist, können in den gelieferten Chargen etwa 15 % kleinere und größere Pflastersteine vorhanden sein.

RANDSTEIN
gesägt, geflammt

Dank der Anwendung dieses Produktes wird beim Bau von Straßen oder Wegen eine sehr dauerhafte und solide Abgrenzung erreicht. Entsprechend eingesetzte Randsteine können in vielen architektonischen Lösungen immer wieder verwendet werden.

FARBEN



SCHWEDE VANGA BOHUSRED FLIVIK GNEIS GRAU

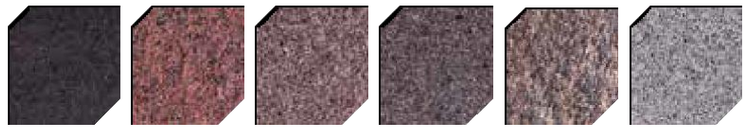
WARENART	Randstein gesägt, geflammt.
NORM	PN-EN 1343:2013-05E
VERWENDUNGS-ZWECK	Als Umrandung von Straßen oder Wegen.

Nennquerschnitt (Breite/ Höhe)	Zulässige Abweichungen Höhe	Zulässige Abweichungen Breite	Geradlinigkeit paralleler Kanten von der oberen Fläche	Geradlinigkeit senkrechter Kanten von der oberen Fläche	Geradlinigkeit der Frontfläche zur oberen Fläche	Verwindung der oberen Fläche	Rechtwinkligkeit zwischen der oberen Fläche und der Kontaktfläche	Kenn-zeichung
60/200 mm	± 10 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 7 mm	± 5 mm	± 5 mm	H1
80/200 mm	± 10 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 7 mm	± 5 mm	± 5 mm	H1
80/250 mm	± 10 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 7 mm	± 5 mm	± 5 mm	H1
100/200 mm	± 10 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 7 mm	± 5 mm	± 5 mm	H1
100/250 mm	± 10 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 7 mm	± 5 mm	± 5 mm	H1

RANDSTEIN
mit gespaltenem Kopf und geflammten Seiten

Dank der Anwendung dieses Produktes wird beim Bau von Straßen oder Wegen eine sehr dauerhafte und solide Abgrenzung erreicht. Entsprechend eingesetzte Randsteine können in vielen architektonischen Lösungen immer wieder verwendet werden.

FARBEN



SCHWEDE VANGA BOHUSRED FLIVIK GNEIS GRAU

WARENART	Randstein mit bogenförmigem Kopf und geflammten Seiten
NORM	PN-EN 1343:2013-05E
VERWENDUNGS-ZWECK:	Als Umrandung von Straßen oder Wegen.

Nennquerschnitt (Breite/ Höhe)	Zulässige Abweichungen Höhe	Zulässige Abweichungen Breite	Geradlinigkeit paralleler Kanten von der oberen Fläche	Geradlinigkeit senkrechter Kanten von der oberen Fläche	Geradlinigkeit der Frontfläche zur oberen Fläche	Verwindung der oberen Fläche	Rechtwinkligkeit zwischen der oberen Fläche und der Kontaktfläche	Kenn-zeichung
60/200 mm	± 10 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 7 mm	± 5 mm	± 5 mm	H1
80/200 mm	± 10 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 7 mm	± 5 mm	± 5 mm	H1
80/250 mm	± 10 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 7 mm	± 5 mm	± 5 mm	H1
100/200 mm	± 10 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 7 mm	± 5 mm	± 5 mm	H1
100/250 mm	± 10 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 7 mm	± 5 mm	± 5 mm	H1

MAUERVERBLENDER

Mit diesem Produkt lässt sich eine bündige Mauerfläche mit sehr kleinen und gleichmäßigen Fugen erreichen, während die Sichtfläche der Mauer die natürliche Farbe und die Merkmale des zur Herstellung verwendeten Rohmaterials beibehält.

FARBEN

SCHWEDE VANGA BOHUSRED

WARENART	Mauerverblender.
NORM	PN-EN 771-6+A1:2015-10E
VERWENDUNGS-ZWECK:	Zum Mauerbau.

Standardgrößen:

Länge	Breite	Höhe	Ungefähres Gewicht pro Stück
200 mm	120 mm	100 mm	6,5 kg
250 mm	150 mm	100 mm	10,5 kg

Zulässige Abweichungen:

Beschreibung	Zulässige Abweichungen
Zulässige Abweichung von der Nennhöhe und -länge	± 5 mm
Zulässige Abweichung von der Nenndicke (gesägte Fläche)	± 25 mm
Zulässige Abweichung von der Rechtwinkligkeit	± 0,5 %
Zulässige Abweichung von der Oberflächenglätte	± 25 mm

MAUERSTEIN
natürlich gespalten

Dank der natürlichen Spaltung wird eine stabile und starke Verbindung zwischen den einzelnen Mauerelementen erreicht und die ursprüngliche Farbe des zur Herstellung verwendeten Rohmaterials beibehalten.

FARBEN

SCHWEDE VANGA BOHUSRED

WARENART	Mauerstein natürlich gespalten.
NORM	PN-EN 771-6+A1:2015-10E
VERWENDUNGS-ZWECK:	Zum Mauerbau.

Standardgrößen:

Länge	Breite	Höhe	Ungefähres Gewicht pro Stück
400 mm	200 mm	200 mm	40-50 kg
400 mm	200 mm	100 mm	20-25 kg

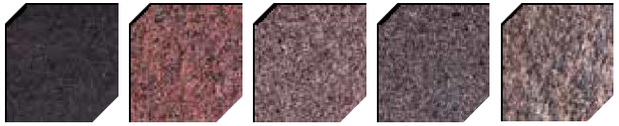
Zulässige Abweichungen:

Beschreibung	Zulässige Abweichung
Zulässige Abweichung vom Nennmaß	± 25 mm
Zulässige Abweichung von der Rechtwinkligkeit	± 5 %
Zulässige Abweichung von der Oberflächenglätte	± 5 %

BLOCKSTUFEN

Treppen aus diesem Produkt sind viel ein viel haltbareres bauliches Element als verkleidete Treppen und zugleich billiger in der laufenden Instandhaltung und Wartung. Im Gegensatz zu verkleideten Treppen benötigt dieses Produkt keine gegossene Tragstruktur.

FARBEN



SCHWEDE VANGA BOHUS RED FLIVIK GNEIS

WARENART	Blockstufen.
NORM	PN-EN 12059+A1:2012-02E
VERWENDUNGS-ZWECK	Bearbeitetes Steinelement von bestimmter Größe für die Innen- und Außenanwendung im Bauwesen.

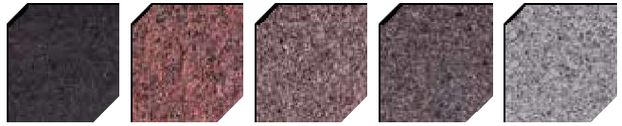
Zulässige Abweichungen:

Beschreibung	Zulässige Abweichung
Zulässige Abweichung von der Nenndicke (nicht sichtbarer Teil)	± 5 mm
Zulässige Abweichung von der Nenndicke (sichtbarer Teil)	± 2 mm
Zulässige Abweichung von der Oberflächenglätte	0,2 %, nicht mehr als 3 mm
Zulässige Abweichung von der Stufenbreite	± 4 mm
Zulässige Abweichung von der Stufenlänge	± 5 mm

GEHWEGPLATTEN
gesägt, geflammt

Gehwegplatten bilden eine ebene, komfortable und pflegeleichte Oberfläche.

FARBEN



SCHWEDE VANGA BOHUSRED FLIVIK GRAU

WARENART	Gehwegplatten gesägt, geflammt.
NORM	PN-EN 1341:2013-05E
VERWENDUNGS-ZWECK	Als Baustoff für Geh- und Fahrwege.

Nenndicke	Zulässige Abweichung der Dicke	Zulässige Unterschiede der Diagonalen	Zulässige Abweichung der Flächenbündigkeit	Geradlinigkeit der Kanten	Ebenheit der Oberfläche	Kennzeichnung:
60 mm	± 4 mm	± 6 mm	± 4 mm	± 3 mm	+3 mm, -2 mm	P1, D1, T1
80 mm	± 4 mm	± 6 mm	± 4 mm	± 3 mm	+3 mm, -2 mm	P1, D1, T1
100 mm	± 7 mm	± 6 mm	± 4 mm	± 3 mm	+3 mm, -2 mm	P1, D1, T1

Über das Unternehmen

Die Anfänge des Unternehmens reichen bis ins Jahr 1997 zurück, als Józef Bobel mit der Ausübung einer gewerblichen Tätigkeit auf dem Gebiet der Gewinnung und Verarbeitung von Naturstein begonnen hat.

Im Jahr 2005 erhielt die Firma den Namen WRKB-Granit Józef Bobel und erweiterte ihre Tätigkeiten auf die Herstellung von Steinprodukten, in der ersten Phase – gespaltene Pflastersteine. Zur gleichen Zeit beginnt das dynamische Wachstum des Unternehmens mit einer wachsenden Beschäftigtenzahl und zunehmenden Handelsaktivitäten.

Ab 2006 wurden die Produktionskapazitäten sowie die Produktpalette zunächst um gesägte Elemente und später um andere Arten von Granitprodukten erweitert.

Damals übersiedelte das Unternehmen auch in seinen neuen Sitz in Morawa.

Die weitere Entwicklung des Unternehmens hat zu einer Änderung der Rechtsform geführt.

Am 5. Dezember 2007 wurde das Unternehmen in eine Gesellschaft mit beschränkter Haftung umgewandelt. Diese Rechtsform hat das Unternehmen bis heute beibehalten.

Ein sehr wichtiger Schritt in der Entwicklung des Unternehmens war der Beginn der Produktionsaktivitäten in Schweden im Jahr 2009. Damit hat das Unternehmen eine Reihe von Produkten aus sehr hochwertigen Rohstoffen mit einzigartigen und unterschiedlichen Farben eingeführt.

Nach Abschluss der Forschungs- und Entwicklungsphase erschien 2017 ein auf dem polnischen Markt neues und einzigartiges Produkt im Angebot des Unternehmens - der **gestockte Pflasterstein**, mit dem die Vorteile der Oberflächen von Granitplatten und gespaltenen Pflastersteinen vereint werden konnten.

Die Abnehmer der von uns angebotenen Produkte sind Unternehmen wie Skanska S.A., BUDIMEX S.A., oder STRABAG Sp. z o.o.

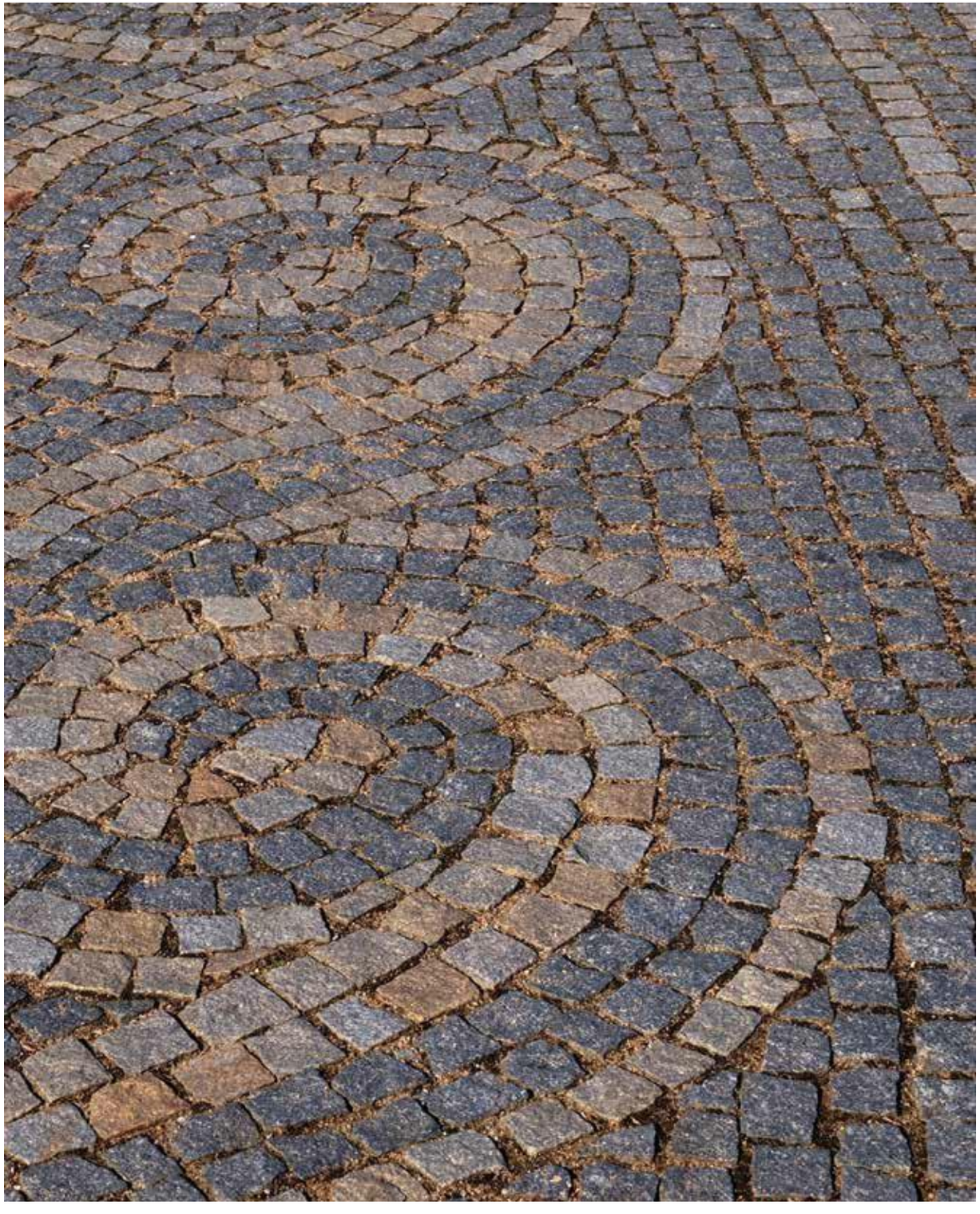
Die Zusammenarbeit mit führenden Unternehmen im Bausektor ist ein weiterer Entwicklungsschritt, der die Möglichkeit bietet, an den größten Bauprojekten in Polen mitzuwirken, wie zum Beispiel:

- Revitalisierung des Neuen Hafens in Gdańsk,
- Revitalisierung des historischen Stadtkerns von Łeba,
- Modernisierung der Bahnstrecke Warszawa-Gdynia,
- Bau der Schnellstraße S5 Poznań - Wrocław,
- Errichtung eines Boulevards am linken Weichselufer,
- Bau des Fischereihafens Ustka mit Verkehrsinfrastruktur.

Die Entwicklungspläne des Unternehmens gehen von einer Stärkung auf dem polnischen Markt und den Eintritt in ausländische Märkte aus. Dieses Ziel wollen wir durch die Einführung von einzigartigen Produkten, technologische Entwicklung und Ausbau der Handelskompetenzen erreichen.

WRKB-Granit möchte für die größten Bauunternehmen in Polen ein Anbieter erster Wahl werden und zur gleichen Zeit die für mittlere und kleine Bauunternehmen sowie auch Privatkunden nötige hohe Flexibilität beibehalten.

Durch den Einsatz von umweltfreundlichen Technologien und die Vorsorge für die Sicherheit und entsprechenden Arbeitskomfort der Mitarbeiter ging die Unternehmensentwicklung immer Hand in Hand mit dem Schutz der Umwelt und den darin arbeitenden Menschen.



Werte

Die Firma WRKB-Granit handelt seit ihrer Gründung nach Prinzipien, die es einerseits ermöglichen, Erfolgreich auf dem Markt zu sein, andererseits den Eigentümern und Mitarbeitern des Unternehmens eine Menge Zufriedenheit bringen sowie eine positive Auswirkung auf die Steinindustrie und ihr Umfeld haben.

Operative Flexibilität zeigt sich vor allem in der Fähigkeit, Aufträge von unterschiedlicher Größenordnung innerhalb von Fristen auszuführen, die Rücksicht auf die Komplexität des Bauprojekts nehmen. Wir schlagen immer eine optimale Lösung vor, unabhängig vom Maßstab des Projekts bzw. seines Budgets und Zeitplans.

Innovationsfähigkeit bei der Suche nach neuen Produkten und technologischen Lösungen führte zur Einführung der einzigartigen gestockten Pflastersteine mit geflammter Oberfläche und gespaltener Unterseite und Seitenflächen.

Das umweltfreundliche Handeln zeigt sich auch darin, dass das Unternehmen als Rohstoff für die Weiterverarbeitung Granitgestein verwendet, das als Abfall im Förderprozess und bei der Produktion von Granitblöcken anfällt. Wir investieren auch in eine moderne Produktionslinie und Sicherstellung angemessener Arbeitsbedingungen.

Entwicklung durch eine kontinuierliche Verbesserung des Produktionsprozesses und ein Angebot an Produkten mit hohen technischen Parametern, welche die höchsten Qualitätsstandards erfüllen sowie Vielfalt im Hinblick auf Farben und Formen bieten.

WRKB GRANIT

Fundusze Europejskie Program Regionalny

DOLNY ŚLĄSK

Unia Europejska
Europejskie Fundusze Strukturalne i Inwestycyjne

WRKB GRANIT

WRKB-GRANIT Sp. z o.o.
Morawa 8a
58-120 Jaroszów
POLAND
+ 48 74 855 02 38
info@wrkb-granit.pl

wrkb-granit.pl